1° aprile 2025

Più affidabilità nell'ecosistema dell'idrogeno con soluzioni avanzate per la prevenzione delle perdite

**Henkel introduce i sigillaraccordi LOCTITE Hydrogen Ready**

Milano – Henkel presenta le innovative **soluzioni LOCTITE®** per la **sigillatura dei raccordi destinati all’idrogeno**, arricchendo il suo già ampio portafoglio di adesivi industriali. Queste soluzioni avanzate garantiscono una tenuta ottimale dei raccordi filettati e soddisfano le rigorose esigenze di sicurezza e prestazioni eccezionali in ambienti critici come i sistemi a idrogeno. Con questo lancio, Henkel si conferma un partner strategico nella **transizione globale verso un’energia pulita** e nella realizzazione di **impianti industriali sostenibili ed efficienti**.

L'**idrogeno**, in particolare quello verde, svolge un ruolo cruciale nella decarbonizzazione di vari settori e rappresenta oggi una delle soluzioni più promettenti nella transizione energetica globale. Soluzioni come **adesivi, sigillanti e rivestimenti protettivi** possono favorire l’espansione dell'economia dell'idrogeno e contribuire a valorizzarne il pieno potenziale, in particolare **minimizzando le perdite lungo tutta la filiera**, che comprende produzione, distribuzione, stoccaggio e utilizzo.

La realizzazione di connessioni senza perdite è una sfida complessa, considerando la dimensione minuscola delle molecole di idrogeno, che rende necessarie tecnologie specifiche e tecniche di assemblaggio avanzate. Henkel continua a innovare in questo campo ed è impegnata nello sviluppo di **soluzioni sempre più avanzate** per rispondere alle sfide di questo ecosistema, in linea con la sua strategia di sostenibilità e la promozione di un futuro a zero emissioni di carbonio.

Le **soluzioni LOCTITE Hydrogen Ready** nascono dalla comprovata esperienza di Henkel nel settore dei sigillanti industriali, che vanta oltre 70 anni di innovazione. La gamma comprende:

* **LOCTITE 55**, il filo sigillaraccordi bianco che non richiede polimerizzazione e assicura una sigillatura istantanea alla massima pressione. Consente un riposizionamento affidabile senza perdite ed è ideale per le filettature BSPT (standard britannico) e NPT (standard Nord America);
* **LOCTITE 567**, il sigillaraccordi anaerobico bianco a viscosità elevata che richiede polimerizzazione. Consente la sigillatura istantanea a bassa pressione, in particolare per tubi e raccordi filettati in metallo, e permette un facile smontaggio. È ideale per le filettature NPT;
* **LOCTITE 577**, ilsigillaraccordi anaerobico giallo a viscosità elevata che richiede polimerizzazione. Come LOCTITE 567 consente la sigillatura istantanea a bassa pressione, in particolare per tubi e raccordi filettati in metallo, e permette un facile smontaggio. È ideale per le filettature BSPT e NPT;
* **LOCTITE 638**, il sigillante/adesivo anaerobico verde a viscosità media che richiede polimerizzazione e offre un’elevata resistenza al taglio. Generalmente utilizzato per fissare i cuscinetti sugli alberi, è perfetto anche per il bloccaggio e la sigillatura di filetti in ambienti ad alta pressione o estremi. È ideale per le filettature BSPT e NPT.

Questi prodotti sono stati **rigorosamente testati** per garantire una sicurezza assoluta e performance affidabili, rispettando i severi **standard KIWA GASTEC QA AR 214** per miscele di idrogeno fino al 100%. Le certificazioni disponibili confermano la loro idoneità per applicazioni industriali critiche.

Le principali **caratteristiche** e i **vantaggi** delle nuove soluzioni di sigillaraccordi LOCTITE includono:

• **Maggiore sicurezza e affidabilità** – sono formulate per prevenire le perdite di idrogeno e garantire la durata e l'affidabilità delle apparecchiature.

• **Compatibilità comprovata** - compatibili con l'idrogeno e idonee per l'uso su tutti i metalli, soddisfano i requisiti di KIWA GASTEC QA AR 214, con relative certificazioni disponibili.

• **Migliore efficienza del sistema** – prevengono le perdite e l’allentamento dei raccordi causato dalle vibrazioni, migliorando l'efficienza complessiva dell’impianto e riducendo le necessità di manutenzione i tempi di fermo.

Le soluzioni LOCTITE Hydrogen Ready saranno presentate al pubblico in occasione di **HYDROGEN EXPO**, la mostra-convegno dedicata alle tecnologie per lo sviluppo della filiera dell’idrogeno in programma **alla fiera di Piacenza dal** **21 al 23 maggio 2025**.

Per maggiori informazioni sulle soluzioni LOCTITE Hydrogen Ready, visitate la pagina web: <https://www.henkel-adhesives.com/it/it/industries/manufacturing/hydrogen-ready-thread-sealing.html>

Informazioni su Henkel

Con i suoi marchi, innovazioni e tecnologie, Henkel detiene posizioni di leadership sia nel settore industriale sia nel largo consumo. La business unit Adhesive Technologies è leader globale nel mercato degli adesivi, dei sigillanti e dei rivestimenti funzionali. Con Consumer Brands, l’azienda vanta posizioni di leadership nei segmenti della cura dei capelli, del bucato e della pulizia della casa in molti mercati e categorie in diversi Paesi del mondo. I tre marchi principali sono Loctite, Persil (Dixan in Italia) e Schwarzkopf. Nel 2024 Henkel ha registrato un fatturato complessivo di oltre 21,6 miliardi di euro, con un margine operativo depurato pari a circa 3,1 miliardi di euro. Le azioni privilegiate Henkel sono quotate presso la Borsa tedesca secondo l'indice DAX. Lo sviluppo sostenibile ha una lunga tradizione in Henkel, che ha una chiara strategia di sostenibilità con obiettivi concreti. Fondata nel 1876, Henkel impiega circa 47.000 collaboratori nel mondo – un team eterogeneo, unito da una forte cultura aziendale, valori condivisi e un purpose comune: “Pionieri nel cuore per il bene di intere generazioni”. Per maggiori informazioni, visitate il sito [www.henkel.com](http://www.henkel.com)

**Per informazioni alla stampa:**

**Giusi Viani Silvia Vergani**

Head of Corporate Communications, Henkel ItaliaCorporate Communications Consultant, Henkel Italia

E-mail: giusi.viani@henkel.com E-mail: silvia.vergani@henkel.com