14 novembre 2024

Gli adesivi Henkel aumentano la durata e l’efficienza energetica dei dispositivi utilizzati nel ciclo industriale dell’acqua

**Da LOCTITE più efficienza per gli operatori del servizio idrico**

Milano – Henkel mette a disposizione delle aziende e dei manutentori del servizio idrico una gamma completa di soluzioni adesive a marchio **LOCTITE®**che aumentano **la durata e** **l’efficienza energetica** di pompe, serbatoi, tubature e dispositivi utilizzati nel **ciclo industriale dell’acqua**. L’offerta LOCTITE viene presentata a Bari in occasione di **Accadueo**, la manifestazione internazionale per i professionisti dell’acqua in programma alla **Nuova Fiera del Levante** il **27 e 28 novembre 2024**.

I prodotti LOCTITE permettono di ridurre rotture e perdite, diminuire il consumo di risorse e i costi delle riparazioni, migliorare l’efficienza e la qualità complessiva degli impianti che servono alla raccolta, al trattamento e alla distribuzione dell’acqua. Le tecnologie adesive rappresentano un alleato prezioso per gli operatori del servizio idrico, che oggi hanno obiettivi ambiziosi di sostenibilità e devono gestire sempre di più e meglio una risorsa naturale fondamentale come l’acqua.

**Soluzioni per la produzione e la manutenzione degli impianti idrici industriali**

Nel processo di osmosi inversa che rende l'acqua potabile, le **pompe industriali** assorbono fino al 60% dell'energia elettrica di un impianto idrico, ma questi consumi e i relativi costi possono essere mitigati riducendo le perdite meccaniche, volumetriche e idrauliche. Tra le soluzioni proposte da Henkel, **LOCTITE PC 7337** e **LOCTITE PC 7255** sono **rivestimenti protettivi** che riducono l'**attrito** e prevengonola corrosione, l'abrasione e il **deterioramento degli elementi rotanti**. L’esperienza di alcune aziende leader nel settore del trattamento delle acque dimostra che, grazie a questi prodotti, è possibile ottenere un aumento dell'efficienza fino al 7% per le pompe nuove e fino al 25% per quelle usate.

LOCTITE PC 7255 è **certificato WRAS** per il contatto con l’acqua potabile in base alla norma BS 6920-1:2000 e può essere usato insieme a **LOCTITE SF 7063**, il prodotto multiuso per pulire e sgrassare le superfici e i componenti metallici prima dell’assemblaggio o della riparazione.

LOCTITE mette inoltre a disposizione delle aziende idriche una rete di **Applicatori Certificati Henkel**, leader nella manutenzione industriale, che offrono servizi professionali di ingegneria e altri servizi complementari per assistere i clienti nella corretta applicazione delle diverse soluzioni.

**Soluzioni per le altre fasi del ciclo dell’acqua**

Le tecnologie LOCTITE svolgono un ruolo importante anche nella **manutenzione dei serbatoi** in cui l’acqua viene stoccata prima della distribuzione, delle **tubature** che raggiungono abitazioni, aziende, ospedali, scuole e altre strutture, nonché delle **reti fognarie**.

Tra i prodotti utilizzabili nelle diverse fasi del ciclo dell’acqua, **LOCTITE 5800** è ideale per le **sigillature**. Approvato per gli impianti di acqua potabile e privo di rischi in fase di applicazione, è molto apprezzato per creare **guarnizioni** tra flange metalliche rigide.

Nei siti dedicati al **trattamento delle acque reflue**, le soluzioni **LOCTITE** sono particolarmente utili per rivestire le strutture in cemento di separazione e le vasche di decantazione, nonché proteggere pompe, canali e tubi in cui scorrono acque cariche di grassi, sabbia e minerali.

**LOCTITE 55** è infine il prodotto di riferimento per la sigillatura di raccordi e tubazioni filettate negli **impianti termoidraulici domestici**, sostituendo i metodi tradizionali come il nastro in PTFE o la canapa e pasta verde. Già certificato per applicazioni con gas e acqua potabile, ha recentemente ottenuto la certificazione per essere utilizzato con caldaie e impianti alimentati a idrogeno.

LOCTITE® è un marchio e/o un marchio registrato di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania o altrove.

1. Informazioni su Henkel

Con i suoi marchi, innovazioni e tecnologie, Henkel detiene posizioni di leadership sia nel settore industriale sia nel largo consumo. La business unit Adhesive Technologies è leader globale nel mercato degli adesivi, dei sigillanti e dei rivestimenti funzionali. Con Consumer Brands, l’azienda vanta posizioni di leadership nei segmenti della cura dei capelli, del bucato e della pulizia della casa in molti mercati e categorie in diversi Paesi del mondo. I tre marchi principali sono LOCTITE, Persil (Dixan in Italia) e Schwarzkopf. Nel 2023 Henkel ha registrato un fatturato complessivo di oltre 21,5 miliardi di euro, con un margine operativo depurato pari a circa 2,6 miliardi di euro. Le azioni privilegiate Henkel sono quotate presso la Borsa tedesca secondo l'indice DAX. Lo sviluppo sostenibile ha una lunga tradizione in Henkel, che ha una chiara strategia di sostenibilità con obiettivi concreti. Fondata nel 1876, Henkel impiega circa 48.000 collaboratori nel mondo – un team eterogeneo, unito da una forte cultura aziendale, valori condivisi e uno scopo comune: “Pionieri nel cuore per il bene di intere generazioni”. Per maggiori informazioni, visitate il sito [www.henkel.com](http://www.henkel.com)

1. **Per informazioni alla stampa:**
2. **Giusi Viani Silvia Vergani**
3. Head of Corporate Communications, Henkel ItaliaCorporate Communications Consultant, Henkel Italia
4. Tel: +39 348 4761287 Tel: +39 349 7668102
5. E-mail: [giusi.viani@henkel.com](mailto:giusi.viani@henkel.com) E-mail: [silvia.vergani@henkel.com](mailto:silvia.vergani@henkel.com)